



Màxima eficiència i fiabilitat, en grans produccions

Aquests equips estan pensats per a produccions que requereixen de la màxima eficiència i fiabilitat. Preparats per a produccions de fins a 6.000 ampolles per hora, incorporen els últims avenços tecnològics, per tal de garantir una operativitat senzilla i una alta fiabilitat en els procés de fabricació de grans quantitats d'envasos.

Nombre de motlles 4

Produccions fins a 6.000 BPH
(en funció del format de l'ampolla)

Mida ampolla Formats entre 250ml a 2 litres
Diàmetre màx. de 110mm i alçada mín. 150mm, màx. de 350mm

Mida preforma Diàmetre intern de coll mín. de 18 mm i màx. de 50mm

Xarxa Elèctrica (Alimentació) Tensió d'entrada trifàsica 400V a 50Hz
Potència total instal · lada de 100kW
Potència mitjana consumida de 45kW

Aire alta pressió Cabal requerit de 300-500 m³/h a 40 bar de pressió
Requereix d'aire sec, fred i lliure de lubricació

Aire baixa pressió Cabal requerit de 40 m³/h a 6-10 bar de pressió
Requereix d'aire sec

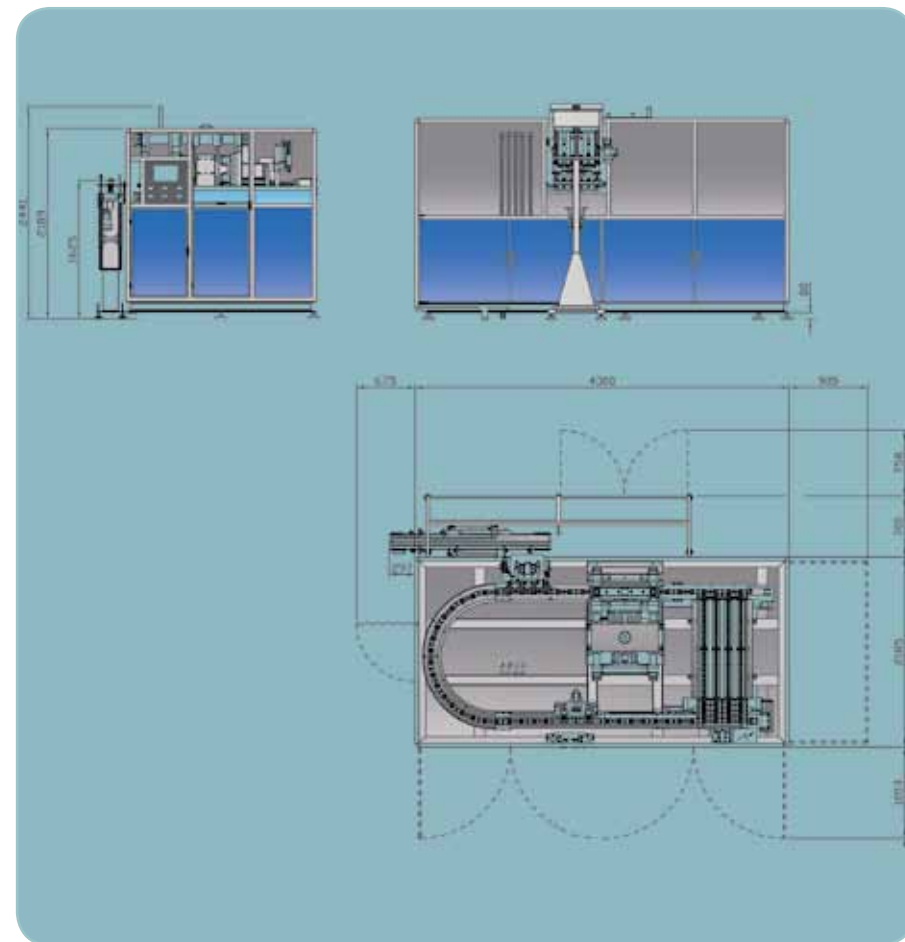
Aigua Potència de refrigeració requerida de 28.000 Kcal/h
entre 6-10 ° C de temperatura a 3-5 bar de pressió

Forn 8 mòduls calefactors dividits en 8 nivells, amb una potència total
de 72kW Potència mitjana consumida de 35kW

Sistema de transport 70 unitats de transport de 280x80mm

Dimensions Llarg: 4,300 m
Ample: 2,185 m
Alçada: 2,441 m

Pes aprox. de 9.000Kg.



Opcions tècniques

