



## Màxima eficiència i fiabilitat, en grans produccions

Aquests equips estan pensats per a produccions que requereixen de la màxima eficiència i fiabilitat. Preparats per a produccions de fins a 9.000 ampolles per hora, incorporen els últims avenços tecnològics, per tal de garantir una operativitat senzilla i una alta fiabilitat en els procés de fabricació de grans quantitats d'envasos.

Nombre de motlles 6

Produccions fins a 9.000 BPH  
(en funció del format de l'ampolla)

Mida ampolla Formats entre 250ml a 3 litres  
Diàmetre màx. de 110mm i alçària mín. 210mm, màx. de 350mm

Mida preforma Diàmetre intern de coll mín. de 18 mm i màx. de 50mm

Xarxa Elèctrica (Alimentació) Tensió d'entrada trifàsica 400V a 50Hz  
Potència total instal·lada de 130kW  
Potència mitjana consumida de 55kW

Aire alta pressió Cabal requerit de 400-750 m<sup>3</sup>/h a 40 bar de pressió  
Requereix d'aire sec, fred i lliure de lubricació

Aire baixa pressió Cabal requerit de 50 m<sup>3</sup>/h a 6-10 bar de pressió  
Requereix d'aire sec

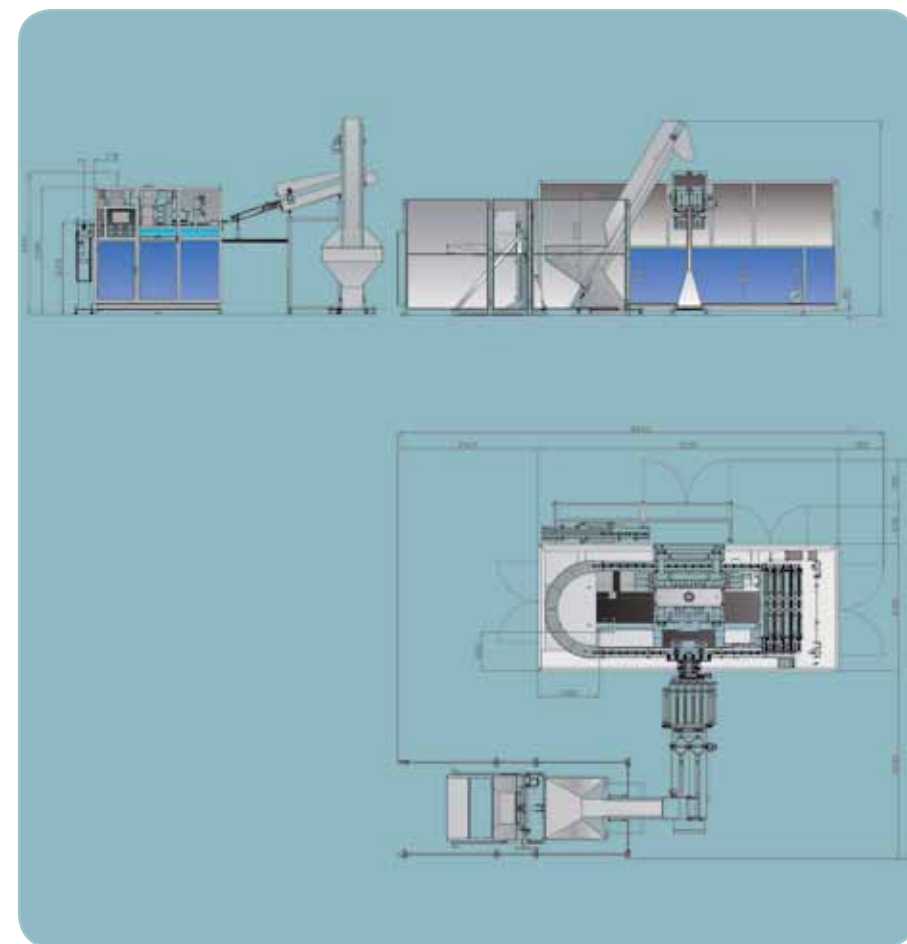
Aigua Potència de refrigeració requerida de 32.000 Kcal/h  
entre 6-10 ° C de temperatura a 6-10 bar de pressió

Forn 12 mòduls calefactors dividits en 9 nivells, amb una potència total de 108kW Potència mitjana consumida de 35kW

Sistema de transport 96 unitats de transport de 280x80mm

Dimensions Llarg: 5,150 m  
Ample: 2,185 m  
Alçada: 2,441 m

Pes aprox. de 12.000Kg.



Opcions tècniques

